

Hochdruckautoklav «sonar» mit Längsichtfenster

Er ist da der «sonar»! premex reactor ag präsentiert Ihnen einen Hochdruckautoklaven mit Längsichtfenster bis unglaubliche 150 bar. Sie können den Verlauf der Reaktion nun auch optisch mitverfolgen. Die technischen Details und seine enorme Kompaktheit werden Sie überzeugen.

Basisangaben

Nennvolumen	300 ml
Betriebsüberdruck	150 bar
Betriebstemperatur	200°C
Material	WNr. 1.4435 (AISI 316L)

Abmessungen

Gefäss-Innendurchmesser 60x145 mm, Gesamthöhe inklusive Magnetrührwerk ca. 600 mm

Autoklavenverschluss

Backenverschluss (Schnellverschluss)

Autoklavendichtung

Viton O-Ring

Magnetrührantrieb

Typ «mini», Drehmoment der Magnetkupplung 50 Ncm, Antriebsmotor 40 Watt, 3x 230/400 V, 50 Hz

Armaturen am «mini»

1. Whitey Ventil für Gasspeisung
2. Manometer 0–160 bar, ø 40 mm

Armaturen am Autoklavendeckel

1. Temperaturfühler Pt 100 (1x)
2. Saphir-Fenster für Gefässbeleuchtung
3. Bohrung für Druckentlastung mit Whitey-Ventil
4. Nupro Federdruck-Sicherheitsventil
5. Bohrung mit Stopfen

Bodenauslauf

Whitey Kugelhahn Typ SS-43XS6MM

Bodenform

Konischer Auslauf 10°C. Einbau einer Fritte möglich

Sichtglas

Sichtglas über die gesamte Zylinderlänge, lichte Weite 10 mm aus Dualglas.

Rührorgane

Begasungsrührer oder andere Rührorgane.

Heizung/Kühlung

Doppelmantelheizung als Schweisskonstruktion umseitig isoliert und mit CN-Mantel verkleidet. Innere Leitbleche dienen der Oelführung. Am Aussenmantel des Autoklavengefässes befinden sich zwei Stützen für den Vor- bzw. Rücklauf des Wärmeträgeröls. Alternativ bietet Premex Reactor AG den Autoklaven HPM-S mit Elektroheizung an.

Konstruktion

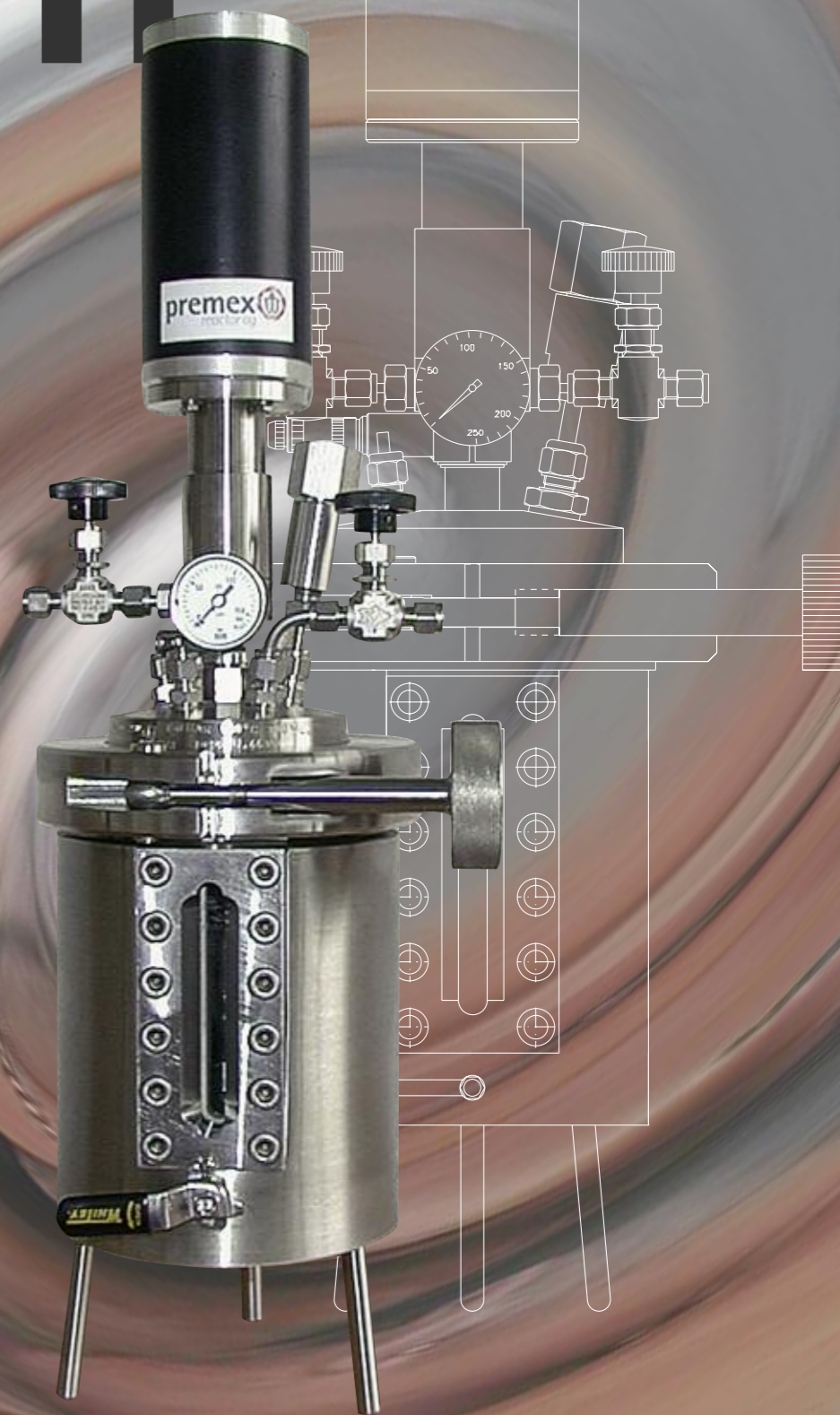
Drei Stellbeine an der Grundplatte des Autoklaven geben dem Auslaufventil genügend Bodenfreiheit um es zu betätigen.

hpm-s

phone
fax
internet
e-mail

premix reactor ag
industriestrasse 11
ch-2543 lengnau/switzerland
+41 (0)32 653 60 20
+41 (0)32 653 60 25
www.premex-reactorag.ch
office@premix-reactorag.ch

hpm sonar



premix
reactor ag®